BOLETIN TECNICO 50643 Rev. 03/2009

POLIURETANO LUNAS

SUPER RAPIDO K-1

ADHESIVO SELLADOR DE POLIURETANO SUPER RAPIDO PARA PEGADO LUNAS FIJAS EN AUTOMOCION

DEFINICION

Masilla adhesiva-sellante monocomponente de poliuretano de alto módulo de muy rápido curado. Especialmente indicado para la adhesión estructural de lunas fijas en automoción. Polimeriza rápidamente a Temperatura Ambiente por reacción con la humedad atmosférica.
Diseñado para

- Adhesión estructural de lunas fijas en la industria del automóvil.

VENTAJAS

- Muy rápido curado.
- Adhesivo de elasticidad permanente.
-Resistente al agua, humedad, cambios de temperatura y vibraciones una vez curado.
- Buena resistencia al envejecimiento una vez curado.
- Buena estabilidad térmica entre –40 y +90ºC
- Módulo de elasticidad alto.
- Pintable una vez seco.
- Velocidad de curado 2 mm/día
- Disponibilidad de vehículo una vez montada la luna: 1 hora para vehículo con dos airbags (23ºC y 50% HR)

HOMOLOGACIONES/NORMAS

Cumple satisfactoriamente el test de choque frontal 40% offset a 56 km/h se obtiene 100% de retención del parabrisas según FMVSS212, ensayo Crash-test de la industria del automóvil.

APLICACIONES

Automóvil: Adhesión y sellado estructural de lunas fijas sobre chapa, poliéster reforzado con fibra de vidrio, aluminio, etc.

MODO DE EMPLEO

Las superficies a sellar y/o unir deben estar limpias, sanas y secas. Previa a la aplicación del poliuretano, es necesario aplicar limpiador-adhesivo (50531) y posteriormente imprimación cristal (50541). Cortar la cánula en forma de Δ para asegurar una perfecta adhesión y superficie de contacto. Fácilmente aplicable a cualquier temperatura entre +5 y +30ºC, mediante pistola manual o neumática.

LIMPIEZA

El producto fresco puede eliminarse con heptano o bien con acetona o tricloroetileno. Una vez curado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSERVACION/PRECAUCIONES

En condiciones normales de temperatura y humedad mantiene sus propiedades durante un mínimo de 9 meses en envase original cerrado.
Proteger el producto curado de los rayos solares.
Contiene isocianatos. Evitar el contacto con los ojos y la piel.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica
Color	K30093	Negro
Velocidad de extrusión s/ 20 g	2,75 bar/D=2 mm.	700
Descuelgue (pulgadas)	ASTM-D-2202	0,1
Tiempo de formación de piel	K30027	15 min.
Masa específica g/ cc	ASTM-D-1475	1,20
Características del producto curado (7 días 23ºC 50% HR)		
Dureza (Shore A)	ISO 868-03	58
Resistencia a la tracción (Mpa)	ISO 37-05	10,0
Módulo a 100% alargamiento (Mpa)	ISO 37-05	3,0
Alargamiento a rotura (%)	ISO 37-05	400

Fabricado en la UE
Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urnieta, s/n
20140 – ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472
E-mail : construccion@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID – BARCELONA – VALENCIA – SEVILLA – VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA